

## SYNTHÈSE DU PROGRAMME D'ÉTUDES : Techniques d'usinage au CIMME

Nombre de modules : 27\*

Durée en heures : 1 800

Code du programme : 5223

Valeur en unités : 120

CODE du cours (ministère)	NO	TITRE DU MODULE	DURÉE (heures)	UNITÉS**
372011	1	Métier et formation	15	1
372024	2	Mathématiques liées à l'usinage conventionnel	60	4
372035	3	Interprétation de dessins techniques	75	5
372041	4	Santé et sécurité	15	1
372054	5	Relevé et interprétation de mesures	60	4
372066	6	Travaux d'atelier	90	6
372072	7	Matériaux et procédés	30	2
372083	8	Dessin de croquis	45	3
372096	9	Tournage cylindrique extérieur	90	6
372105	10	Tournage cylindrique intérieur	75	5
372118	11	Usinage parallèle et perpendiculaire sur fraiseuse	120	8
372125	12	Filetage au tour	75	5
372133	13	Perçage et alésage sur fraiseuse	45	3
372144	14	Rectification plan	60	4
372153	15	Nouvelles organisations du travail	45	3
372162	16	Initiation au milieu du travail	30	2
372178	17	Usinage angulaire et circulaire sur fraiseuse	120	8
372182	18	Mathématiques liées à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30	4
372194	19	Programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60	4
372206	20	Usinage de pièces simples d'un tour à commande numérique	90	6
372214	21	Programmation manuelle d'un centre d'usinage	60	4
372226	22	Usinage de pièces simples d'un centre d'usinage	90	6
372238	23	Tournage complexe	120	8
372248	24	Fraisage complexe	120	8
372255	25	Production en série	75	5
372271	27	Entrepreneuriat	75	5
372286	28	Intégration au milieu de travail	90	6

\*\* Quinze heures valent une unité.

CE PROGRAMME CONDUIT À UN DIPLÔME D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES EN *TECHNIQUES D'USINAGE*