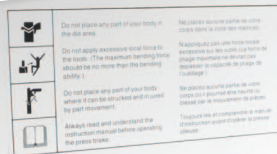
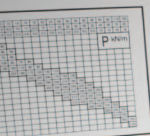


TÔLERIE DE PRÉCISION



Les métiers liés à la formation en **Tôlerie de précision** conviennent parfaitement à qui sont perfectionnistes, habiles manuellement et qui aiment faire un travail d'exception offrant de nombreuses possibilités d'emploi. Notre programme forme des professionnels d'atelier qui œuvrent dans des professions hautement technologiques. Nos diplômés travaillent dans un large spectre de secteurs : de l'industrie de la fabrication métallique à l'industrie de l'aéronautique.

CONDITIONS D'ADMISSION À CE PROGRAMME

- DES (ou équivalence reconnue)
- **ou** français, anglais et mathématiques de 4^e secondaire
- **ou** avoir 18 ans, avoir réussi le test de développement général (TDG) et répondre à certains préalables spécifiques de ce programme

NB Afin d'alléger la lecture, la forme masculine englobe le féminin dans les présents textes.

Renseignements et admission:

- Centre intégré de mécanique, de métallurgie et d'électricité (CIMME)
LaSalle, **514 364.5300**

Admission en ligne: srafp.com

Explorez votre futur métier!
eve1jour.com

apprendre-un-metier.ca



Diplôme d'études professionnelles (DEP)

Environ 11 mois dont 6 semaines en stage (1 275 heures)

PARTICULARITÉS DU PROGRAMME

- milieux de stage à proximité;
- école-usine regroupant des ateliers modernes;
- enseignement adapté aux situations du milieu de travail;
- accès à de l'équipement de pointe;
- intégration des nouvelles technologies.


DESCRIPTION DU PROGRAMME

HEURES

S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45
Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15
Interpréter l'information sur les caractéristiques et le travail du métal en feuille	45
Résoudre des problèmes de mathématiques	60
Dessiner des croquis de pièces	30
Interpréter des plans	75
Vérifier les dimensions des pièces	45
Agir au regard de la santé et de la sécurité au travail	30
Produire des pièces pliées	90
Souder par résistance des pièces	30
Produire des pièces roulées et embossées	45
Effectuer des travaux d'usinage manuel	45
Produire des pièces embouties et poinçonnées	60
Effectuer la programmation de machines de coupe et de façonnage	90
Conduire une poinçonneuse à commande numérique	60
Effectuer une production sérielle de pièces pliées	90
Utiliser des moyens de recherche d'emploi	15
Acquérir la compétence pour amorcer la pratique du métier	90
Conduire une découpeuse au laser	75
Installer des attaches	30
Produire un assemblage	120
S'intégrer à un milieu de travail	90

TOTAL : 1275

LIEU DE FORMATION

Centre intégré de mécanique,
de métallurgie et d'électricité (CIMME) 

1100, rue Ducas, LaSalle H8N 3E6

514 364.5300

cimme.ca

 Angrignon

 110, 113