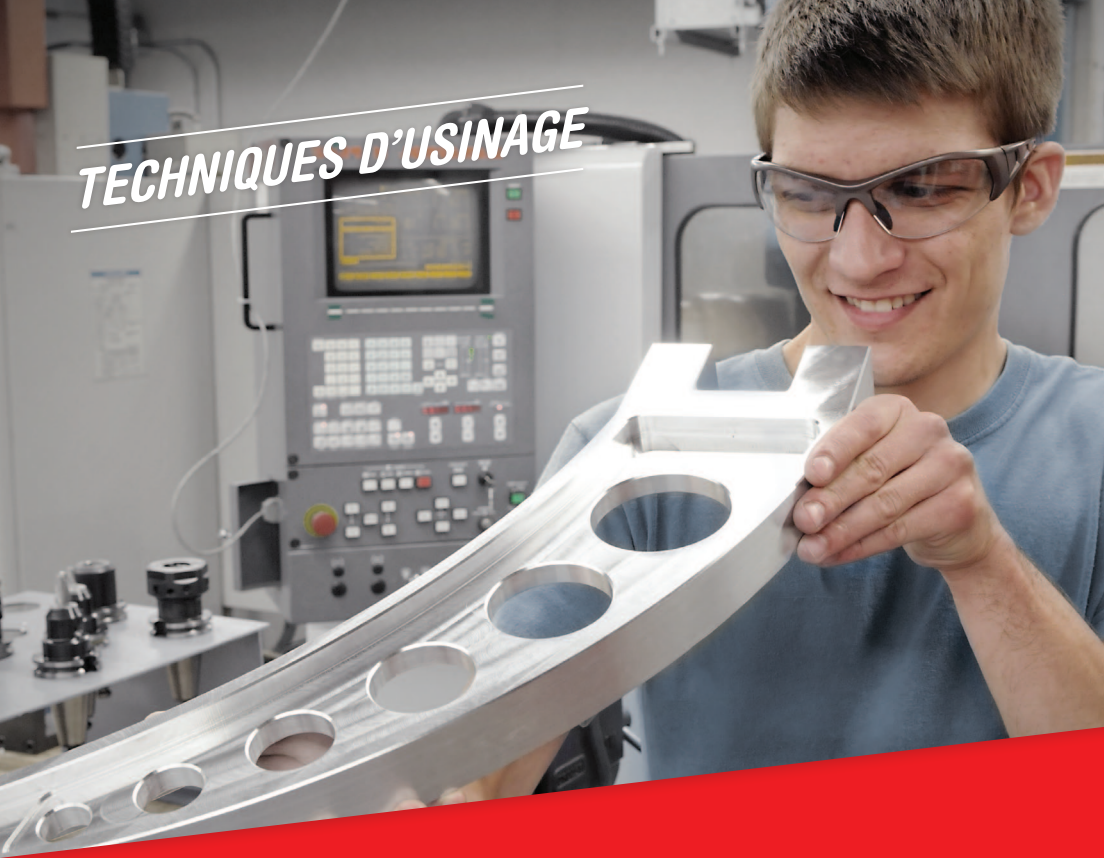


TECHNIQUES D'USINAGE



Les métiers liés à la formation en **Techniques d'usinage** sont faits sur mesure pour ceux qui possèdent une grande habileté manuelle, sont minutieux et ont le souci du travail bien fait. Notre programme forme des professionnels d'atelier à la fine pointe de la technologie dont le métier leur permettra d'œuvrer dans des secteurs d'envergure internationale tels que l'aérospatiale, l'énergie, les mines et carrières, etc.

CONDITIONS D'ADMISSION À CE PROGRAMME

- DES (ou équivalence reconnue)
- **ou** français, anglais et mathématiques de 4^e secondaire
- **ou** avoir 18 ans, avoir réussi le test de développement général (TDG) et répondre à certains préalables spécifiques de ce programme

NB Afin d'alléger la lecture, la forme masculine englobe le féminin dans les présents textes.

Renseignements et admission:

- Centre intégré de mécanique, de métallurgie et d'électricité (CIMME)
LaSalle, 514 364.5300

Admission en ligne: srafp.com

Explorez votre futur métier!
eve1jour.com

apprendre-un-metier.ca



Diplôme d'études professionnelles (DEP)

Environ 16 mois dont 2 semaines en stage (1 800 heures)

PARTICULARITÉS DU PROGRAMME

- milieux de stage à proximité;
- école-usine regroupant des ateliers modernes;
- enseignement adapté aux situations du milieu de travail;
- accès à de l'équipement de pointe.

DESCRIPTION DU PROGRAMME

HEURES

Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15
Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage conventionnel	60
Interpréter des dessins techniques	75
Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	15
Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	60
Effectuer des travaux d'atelier	90
Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication	30
Produire des croquis	45
Effectuer des travaux de tournage cylindrique extérieur	90
Effectuer des travaux de tournage cylindrique intérieur	75
Effectuer des travaux d'usinage parallèle et perpendiculaire sur fraiseuse	120
Usiner des filets au tour	75
Effectuer des travaux de perçage et d'alésage sur fraiseuse	45
Rectifier des surfaces planes	60
S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	45
S'initier au milieu de travail	30
Effectuer des travaux d'usinage angulaire et circulaire sur fraiseuse	120
Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30
Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique	60
Usiner des pièces simples au tour à commande numérique	90
Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage	60
Usiner des pièces simples au centre d'usinage	90
Effectuer des travaux de tournage complexe	120
Effectuer des travaux de fraisage complexe	120
Explorer les possibilités de créer son emploi	15
Usiner les pièces d'une production en série en usinage conventionnel	75
S'intégrer au marché du travail	90

TOTAL : 1800

LIEU DE FORMATION

Centre intégré de mécanique,
de métallurgie et d'électricité (CIMME) 

1100, rue Ducas, LaSalle H8N 3E6

514 364.5300

cimme.ca

 Angrignon

 110, 113